



Presseinformation

Neu von Herz: Commotherm LWi-Split

Luftwärmepumpe mit Invertertechnologie

Heizen, Kühlen und Warmwasserbereitung

Energiekosten und Rohstoffpreise stimmen Bauherren und Hausbesitzer nachdenklich. Da müssen neue Ideen her. Hier bietet Herz seinen Beitrag zum ökologischen und wirtschaftlichen Heizen, Kühlen und Warmwasserbereiten mit seiner Technik der Behaglichkeit. Neu dazu gekommen ist die effiziente Technik für Energie aus der Luft - die Herz Commotherm LWi-Split-Wärmepumpe.

Wärme, Kühle und warmes Wasser so, dass sie zu mehr Wohlbefinden führen, haben sich die Experten von Herz stets auf ihre Fahnen geschrieben. Egal, ob mit der Pellet- oder der Hackschnitzel-Brennwerttechnik ist es ihnen gelungen, ihr System-Know-how beim Einsatz alternativer Verfahren in ihre Produkte einzubringen. Als jüngstes Beispiel ergänzen die Herz Commotherm LWi-Split-Wärmepumpen das Sortiment mit einer ausgereiften Technologie: Luft-Wärmepumpen schöpfen die Energie aus der Außenluft.

Die Steuerung der Herz Wärmepumpen erfolgt über T-Control, einem integrierten, bedienerfreundlichen Wärmepumpen-Manager mit Außentemperaturabhängiger Regelung zum Heizen, Kühlen sowie zur Warmwasserbereitung. Leise und platzsparend sind die Kompaktgeräte in den Baureihen LWi 9, LWi 12 und LWi 16. Die hohe Leistungsdichte bei minimalem Platzbedarf erlaubt es, den Aufstellungsraum auch als Arbeits- oder Wirtschaftsraum zu nutzen. Ein wesentliches Vorteil der Herz Wärmepumpen-Technologie.



Manfred Eckermeier

Pressesprecher

phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33

mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41

e-mail: eck@bfconline.de

www.herz-energie.at

Text vom 10.01.19
4 Seite(n), 704 Wörter, 5006 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

In den Kompaktbaureihen sind sämtliche Funktionen und Geräte integriert: Wärmepumpe, Regelung, Ausdehnungsgefäße, Sicherheitsarmaturen, Sole-, Heiz-/Kühlkomponenten und der Pufferspeicher. Eine elegante Lösung: schallgedämmt und anschlussfertig. Ein separater Pufferspeicher ist nicht notwendig.

Die Herz Commotherm LWi-Split Luft/Wasser-Wärmepumpe besticht durch neueste Split-Inverter-Technologie. Inverter-Technologie bedeutet, dass der Kompressor der Wärmepumpe durch Modulation eine perfekte Anpassung der Heizleistung der Wärmepumpe an die aktuelle Außentemperatur erreicht. Die Inverter-Technologie garantiert hervorragende Energieeffizienz – auch bei niedrigen Außentemperaturen.

Auch das Kühlen der Räume ist mit einer Herz Commotherm LWi-Split-Wärmepumpe problemlos möglich. Durch einfache Kreislaufumkehr des Wärmepumpenprozesses wird bei Bedarf genau die Temperatur erzeugt, die zur Gebäudekühlung benötigt wird.

Die weiteren Vorteile der Herz Commotherm LWi-Split-Wärmepumpe liegen auf der Hand. So ist die Energieerzeugung mit nur einem Viertel Strom und drei Vierteln Umweltenergie höchst wirtschaftlich und erspart der Umwelt außerdem jährlich ca. 3 Tonnen CO². Außerdem reduziert sie die Baukosten, da zum Beispiel keinerlei Abgasführung im Gebäude notwendig ist. Eben eine clevere Lösung von der Planung bis zur wohligen Raumtemperatur.



Manfred Eckermeier
Pressesprecher

phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33

mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41

e-mail: eck@bfconline.de

www.herz-energie.at

Text vom 10.01.19
4 Seite(n), 704 Wörter, 5006 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

Technische Highlights:

- **Kompakte wandhängende Inneneinheit mit:**
 - –Kondensator-Wärmetauscher
 - –Regelungseinheit mit 7“ Touch Display

- **Kompakte Warmwasser-Unit „WWU“**
 - Geringe Stellfläche
 - Warmwasserboiler mit 350l Volumen
 - Eingebauter Heizstab zur Spitzenabdeckung
 - Inkl. eingebauter Kondensatorpumpe
 - Regelungseinheit mit 7“ Touch Display
 - Aussparung für die Leitungen auf allen Seiten
 - Flexible, kreuzungsfreie Anschlussmöglichkeiten von allen Seiten – einfach und unkompliziert
 - Grundsätzlich kein betoniertes Fundament erforderlich

- **Fernzugriff über my HERZ - Fernsteuerung**
 - Fernzugriff per Smartphone, Tablet, PC
 - Einfache Registrierung des Kunden
 - Ortsunabhängiger Zugriff aufs Heizungssystem
 - Sollwerte korrigieren und in Betriebszustände einsehen

- **Optimale Anschlusstechnik**
 - Aussparung für die Leitungen auf allen Seiten
 - Flexible, kreuzungsfreie Anschlussmöglichkeiten von allen Seiten – einfach und unkompliziert

- **In Entwicklung: Kompakte Frischwasser-Unit**
 - Pufferspeicher mit 350l Volumen
 - Frischwassermodul
 - Eingebauter Heizstab zur Spitzenabdeckung
 - Inkl. eingebauter Kondensatorpumpe
 - Regelungseinheit mit 7“ Touch Display



Manfred Eckermeier

Pressesprecher

phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33

mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41

e-mail: eck@bfconline.de

www.herz-energie.at

Text vom 10.01.19
4 Seite(n), 704 Wörter, 5006 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

Weitere Informationen zum Thema gibt es bei der Herz Armaturen GmbH, Fabrikstrasse 76, 71522 Backnang

Für die Redaktion:

Diesen Text und Bildvorschläge finden Sie im Internet zum Download unter <http://www.waschzettel.de/page.cgi?ID=37984>

HERZ Armaturen GmbH - Gegründet im Jahr 1896 verfügt die HERZ-Gruppe über eine durchgehende mehr als 120-jährige Marktpräsenz. Die HERZ Armaturen GmbH ist mit 8 Standorten innerhalb Österreichs sowie 23 weiteren Standorten in Europa und über 3.000 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche. Die Gruppe vertreibt ihre Produkte weltweit über 52 Vertriebsgesellschaften.

Die HERZ Energietechnik als ein Teil der Gruppe beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie ein Versuchszentrum für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Als einer der Pioniere etablierte sich HERZ zum **Spezialisten für das Heizen mit Biomasseanlagen und Wärmepumpen**. Zahlreiche Qualitätsauszeichnungen unterstreichen die jahrzehntelange Erfahrung und das Know-How der Mitarbeiter.

Das Tochterunternehmen BINDER mit Hauptsitz im Weststeirischen Bärnbach produziert seit mehr als 30 Jahren **Biomassefeuerungsanlagen für Industrie, Gewerbe, Kommunaltechnik und Landwirtschaft**. Tausende Anlagen in aller Welt – von Kanada und Neuseeland bis Japan – machen BINDER zu einem der führenden Hersteller von Biomassekessel im Großanlagenbereich.



Manfred Eckermeier

Pressesprecher

phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33

mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41

e-mail: eck@bfconline.de

www.herz-energie.at

Text vom 10.01.19
4 Seite(n), 704 Wörter, 5006 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.